

➤ La conception de nos cuves réduit les travaux à risque

NOS CUVES sont fabriquées en Bretagne par l'entreprise de rotomoulage Kerpont, qui se trouve dans le même parc d'activité que notre société. Nous recevons ces cuves par chariot et nous les équipons ensuite dans notre atelier avant de les livrer par camion chez les terrassiers et nos distributeurs, ou directement chez le particulier.

La conception de nos cuves a été élaborée pour réduire au minimum les risques d'accident du travail lors de la pose et de l'entretien. La forme en accordéon horizontal de nos microstations leur permet en effet de mieux résister à la poussée d'Archimède, ce qui évite la mise en œuvre d'une dalle de béton lors de la pose en terrain humide ou inondable. Or cette opération est délicate pour les installateurs, car elle les oblige à descendre dans le fond de la fouille avec les risques d'éboulement et de chute que cela implique.

Il suffit d'une mini-pelle de 2,5 tonnes pour poser nos produits. Leur poids de 230 kg les rend facilement manipulables, ce qui ne dispense par le terrassier de prendre toutes les précautions de sécurité nécessaires lors du transport et de la pose de la cuve. La manutention de la microstation se fait sous sa responsabilité, même si nous prodiguons quelques conseils dans notre guide. Le moyen de levage – un tractopelle ou une mini-pelle – doit être d'une puissance adaptée. Les sangles de levage doivent être d'une longueur minimum de 3 m. L'utilisation des deux anneaux de levage est impérative. L'angle de la chaîne ne doit pas être supérieur à 90° pour garantir une bonne tension sur le matériau de la cuve.

En outre, notre procédé de traitement ne produit pas de gaz lourds comme le méthane ou l'hydrogène sulfuré, ce qui permet de s'abstenir d'une ventilation secondaire. Or la mise en place d'une ventilation au-des-

sus du toit fait partie des travaux les plus délicats dans l'ANC : le plus souvent, ce sont les terrassiers eux-mêmes qui la réalisent, alors que des couvreurs seraient plus à même de le faire. Enfin, tous nos équipements électromécaniques sont installés dans le sous-couvercle de la cuve, et non à l'extérieur, ce qui garantit la sécurité des personnes et notamment des enfants. Le couvercle est antidérapant et fermé par des tiges boulonnées en inox A4 avec un écrou. ■



HUGUES RAULT
Directeur d'Innoclair

➤ Notre démarche qualité intègre le bien-être au travail de nos salariés

NOTRE société irlandaise fêtera bientôt ses quarante ans. Aujourd'hui, nous disposons d'un service qualité qui se charge de suivre toutes les évolutions des normes internationales en matière de qualité et de sécurité au travail. Une nécessité pour notre entreprise puisque nous commercialisons une part importante de nos produits à l'export.

En complément de nos certifications au titre de la norme ISO 9001 sur le management de la qualité, et de la norme ISO 14001 sur l'environnement, nous

sommes certifiés ISO 45001 sur la méthode de mise en place d'un management de la santé et de la sécurité au travail (anciennement OHSAS 18001). Cette démarche permet d'identifier les facteurs de risque et d'y remédier en mettant en place les actions correctives et préventives nécessaires.

Pour chacun de nos services, nous avons rédigé une procédure d'évaluation des risques. Des affiches reprenant les consignes de sécurité sont visibles dans chaque secteur de l'usine : sur le site de fabri-